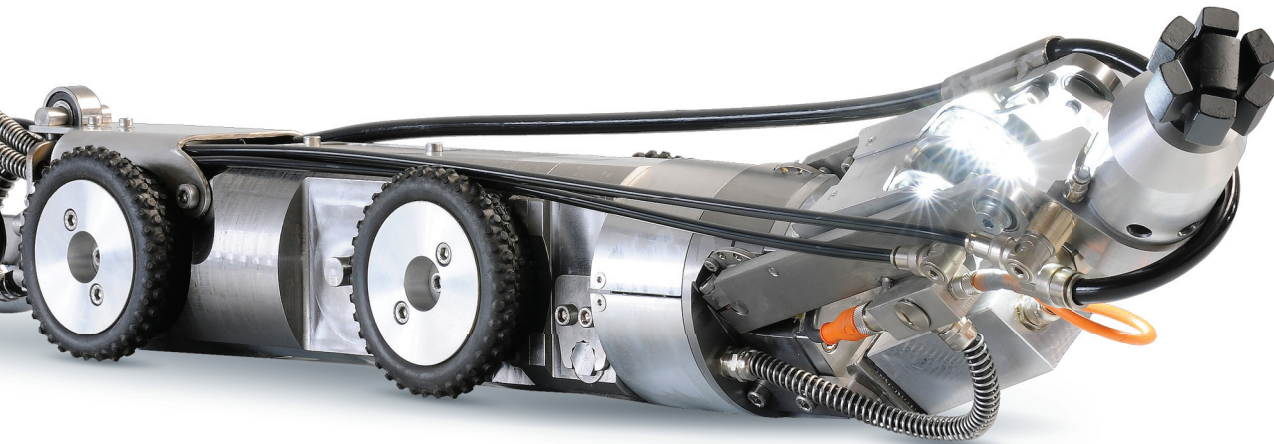


Titan™ 150

Hochleistungs-Fräsroboter für Leitungen von DN 140–375.

Bei 1,3 KW und 12.000 U/min fräst der druckluftangetriebene TITAN 150 in fast jedem Rohr oder Liner Material schnell, sauber und präzise. Die leichte Ausführung der Versorgungsschläuche und Leitungen erlaubt eine Reichweite von bis zu 120 m. Der Fräskopf dreht bei einem Hub von 220 mm um zwei Achsen und 400°. Dabei kann auch voraus und horizontal gefräst werden. Eine Spannvorrichtung setzt den Fräsroboter so im Rohr fest, dass er vibrationsfrei arbeiten kann. Alle Bewegungen werden in ihren Geschwindigkeiten präzise gesteuert. Dies erlaubt genauestes Fräsen. Die integrierte und während des Einsatzes mit Druckwasser zu reinigende Schwenkkopfkamera liefert Bilder des Fräsvorgangs zur Aufzeichnung in Echtzeit.

Die unterschiedlichen Fräswerkzeuge sind diamantbesetzt oder bestehen aus extra gehärtetem Stahl. Dank der in den TITAN™ 150 integrierten Wasserkühlung erreichen sie hohe Standzeiten. Es steht eine Vielzahl von Fräswerkzeugen zur Verfügung, von denen einige hier dargestellt sind.



- ▶ 1.3 KW bei 12.000 U/min
- ▶ Reichweite bis zu 120 m
- ▶ Fräskopf Hub 225 mm, Kreisfunktion 400° (mit Zusatzausstattung 400mm)
- ▶ Horizontalfräsen
- ▶ Spannvorrichtung für vibrationsfreies Arbeiten
- ▶ Variable Geschwindigkeiten bei Drehen, Schwenken und Fahren für präzises Fräsen
- ▶ Echtzeit Videodokumentation
- ▶ Schwenkkopfkamera mit Wasserreinigung
- ▶ Wassergekühlte Schneidwerkzeuge aus diamantbesetztem oder speziell gehärtetem Stahl mit hohen Standzeiten



©2012 SubTech GmbH. All rights reserved. Specification subject to change without notice.